

Foglio caratteristiche tecniche TI-A11

Dispositivi antcaduta serie KR (con certificato di prova DGUV)

Direzione del carico pressione (sul fissaggio)

Informazioni fondamentali, in particolare relative a scopo, principio di funzionamento, scelta delle dimensioni, fissaggio e comando sono riportate nelle «Informazioni tecniche TI-A10». Inoltre è necessario attenersi alle «Istruzioni per l'uso BA-A11.1».

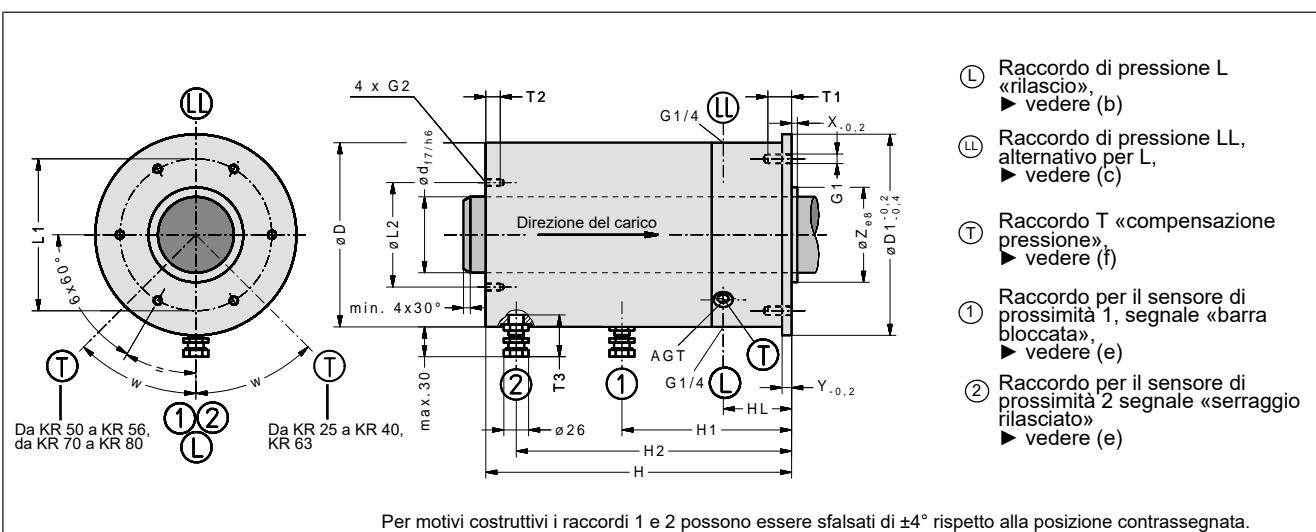


Fig. 1: Dimensioni dispositivo anticaduta serie KR. Download dei dati CAD dall'indirizzo Internet: www.sistema.com

(a)

Tipo	N. ident.	(a)										(c) (d)											
		d	M	D	D1	H	Y	Z	X	L1	G1	T1	L2	G2	T2	T3	V	AGT	HL	H1	H2	w	Peso
	(n. d'ordinazione)	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	cm ³		mm	mm	mm		kg
KR 25	KR 025 30	25	10	71	81	152	5	40	3	56	M6	15	64	M5	12	32	3	G1/8	48	84	130	45°	4
KR 28	KR 028 30	28	15	82	92	169	5	45	3	65	M8	15	73	M5	12	32	4	G1/8	50	88	145	45°	6
KR 40	KR 040 30	40	33	106	123	211	8	52	3	80	M8	20	56	M6	12	34	5	G1/4	62	167	125	45°	13
KR 50	KR 050 30	50	52	125	142	264	8	65	3	110	M10	25	66	M6	12	45	10	G1/4	64	119	160	30°	20
KR 56	KR 056 30	56	67	140	156	262	8	70	3	115	M10	25	75	M6	12	45	11	G1/4	72	122	166	30°	24
KR 63	KR 063 30	63	100	160	177	285	10	80	5	140	M10	25	85	M6	13	45	12	G1/4	66	125	164	30°	35
KR 70	KR 070 30	70	107	172	188	302	10	90	3	140	M10	25	100	M8	16	45	15	G1/4	73	129,5	166	30°	43
KR 80	KR 080 30	80	133	194	212	322	10	100	3	160	M10	25	110	M8	16	45	16	G1/4	72	128	176	30°	57

tipi in grassetto = dimensioni preferite, pronta consegna

Con riserva di modifiche tecniche

- (a)** M è il valore consentito per la forza peso esercitata dalle masse da mettere in sicurezza sul dispositivo anticaduta. La forza di tenuta (forza frenante) con barra asciutta o bagnata in fluido idraulico è di almeno $2 \times M$, ma non supera i $3,5 \times M$.

(b) La pressione necessaria per mantenere l'apertura è di 40 bar (caso particolare: con l'utilizzo di una base a molla per il rilascio senza sollevamento sono necessari 60 bar). La pressione di esercizio consentita è di 250 bar.

(c) Il raccordo di pressione LL è fornito già di tappo filettato. Può essere utilizzato in alternativa al raccordo L oppure può essere utile per il riempimento o lo sfialo della camera di pressione. Solitamente si consiglia di collegare un dispositivo di sfialo sul raccordo libero (vedere *Informazioni tecniche TI-Z10*).

(d) Volume di assorbimento idraulico

(e) I raccordi per i sensori di prossimità integrati sono previsti per i sensori di prossimità induttivi comunemente reperibili in commercio: $M12 \times 1$, distanza di commutazione nominale 2 mm, installabili a raso, contatto normalmente aperto; eccezione: KR 25 e KR 28: $M8 \times 1$ con distanza di commutazione nominale 1,5 mm. La quota T3 indica la profondità di immersione del sen-

sore di prossimità al bordo superiore del raccordo. I raccordi dispongono, come ausilio di montaggio, di un arresto di profondità e sono già preimpostati alla profondità giusta dalla fabbrica. Il cliente si occupa dell'inserimento fino all'arresto e del fissaggio dei sensori di prossimità. I sensori di prossimità non fanno parte della dotazione standard, ma si possono ordinare optionalmente come accessori.

KR 40: I raccordi per i sensori di prossimità sono assegnati in ordine inverso ($H1 > H2$).

(f) Il raccordo T compensa eventuali variazioni interne di volume al momento della commutazione. Ai fini di questa «compensazione della pressione», il raccordo è già dotato di un filtro di ventilazione, che in un ambiente di lavoro tradizionale offre una protezione sufficiente contro la polvere. Se vi è il rischio che vengano aspirati umidità o mezzi aggressivi, al posto del filtro installare una tubazione del raccordo non sotto pressione che porti direttamente a un ambiente più pulito (ad es. un serbatoio pulito, asciutto e non a pressione).

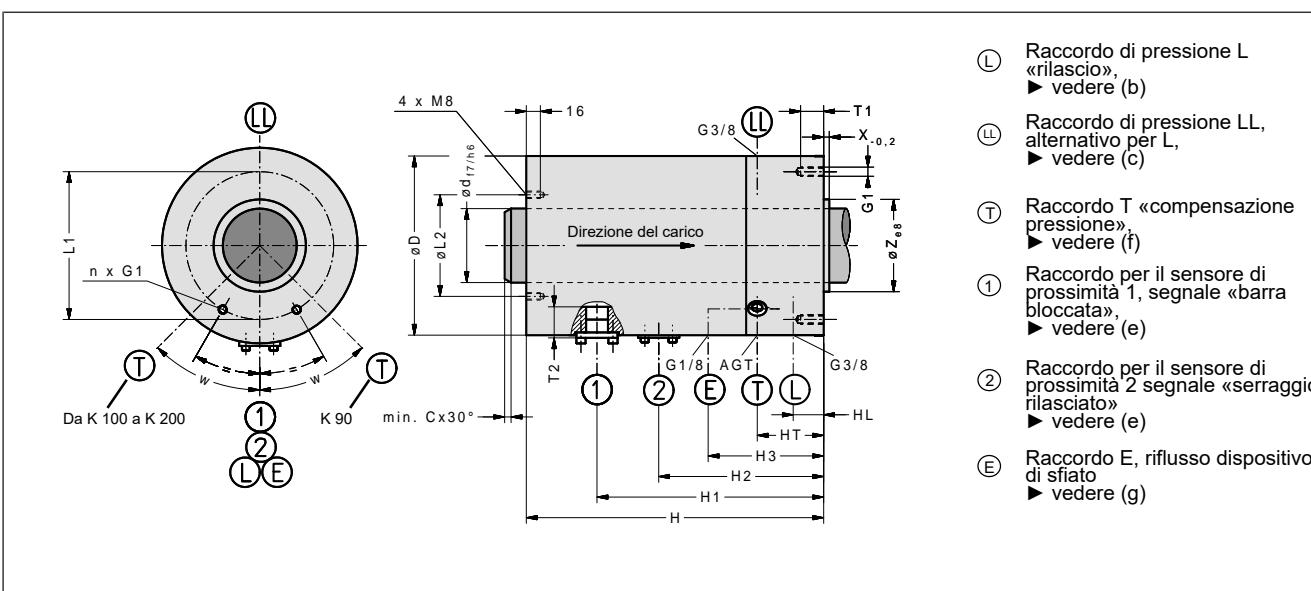
(g) La superficie delle parti del corpo è ricoperta con una mano di fondo nera, il lato di fissaggio è trattato con cera anticorrosiva.

Foglio caratteristiche tecniche TI-A11

Dispositivi anticaduta serie K (con certificazione di prova DGUV)

Direzione del carico pressione (sul fissaggio)

Informazioni fondamentali, in particolare relative a scopo, principio di funzionamento, scelta delle dimensioni, fissaggio e comando sono riportate nelle «Informazioni tecniche TI-A10». Inoltre è necessario attenersi alle «Istruzioni per l'uso BA-A11.2».

Fig. 2: Dimensioni dispositivo antcaduta serie K. Download dei dati CAD dall'indirizzo Internet www.sistema.com.

Tipo	N. ident. (n. d'ordinazione)	d	C	M	D	H	Z	X	L1	n	G1	T1	L2	T2	V	AGT	HL	HT	H1	H2	H3	w	Peso
K 90	K 090 30	90	5	160	218	284	110	3	170	6	M12	25	125	35	18	G1/8	20	47	188	138	105	30°	63
K 100	K 100 30	100	5	220	240	310	120	3	160	6	M12	25	135	34	24	G1/4	22	28	230	180	105	40°	83
K 110	K 110 30	110	5	270	240	335	130	4	200	4	M16	30	148	34	24	G1/4	24	38	192	142	105	57,5°	90
K 125	K 125 30	125	5	330	270	356	150	4	220	4	M16	30	160	37	24	G1/4	22	33	208	158	100	55°	118
K 140	K 140 30	140	5	450	320	390	170	5	250	4	M16	30	180	35	24	G1/4	22	35	233	183	102	30°	184
K 160	K 160 30	160	5	700	360	505	190	5	300	4	M16	30	210	52	24	G1/4	25	37	138	88	102	60°	302
K 180	K 180 30	180	5	750	410	460	220	6	330	4	M20	40	226	65	36	G1/4	19	52	335	285	111	19°	360
K 200	K 200 30	200	7	850	448	533	240	6	340	8	M20	40	252	67	36	G1/4	19	40	334	279	111	33°	500

tipi in grassetto = dimensioni preferite, pronta consegna

Con riserva di modifiche tecniche

- (a) M è il valore consentito per la forza peso esercitata dalle masse da mettere in sicurezza sul dispositivo anticaduta. La forza di tenuta (forza frenante) con barra asciutta o bagnata in fluido idraulico è di almeno 2 x M, ma non supera i 3,5 x M.
- (b) La pressione necessaria per mantenere l'apertura è di 40 bar (caso particolare: con l'utilizzo di una base a molla per il rilascio senza sollevamento sono necessari 60 bar). La pressione di esercizio consentita è di 250 bar.
- (c) Il raccordo di pressione LL è fornito già di tappo filettato. Può essere utilizzato in alternativa al raccordo L ed è utile per il riempimento o lo sfiato della camera di pressione.
- (d) Volume di assorbimento idraulico
- (e) I raccordi per i sensori di prossimità integrati sono previsti per i sensori di prossimità induttivi comunemente reperibili in commercio: M12 x 1, distanza di commutazione nominale 2 mm, installabili a raso, contatto normalmente aperto. La quota T2 indica la profondità di immersione del sensore di prossimità al bordo superiore del raccordo. I sensori di prossimità non fanno

parte della dotazione standard, ma si possono ordinare optionalmente come accessori.

- (f) Il raccordo T compensa eventuali variazioni interne di volume al momento della commutazione. Ai fini di questa «compensazione della pressione», il raccordo è già dotato di un filtro di ventilazione, che in un ambiente di lavoro tradizionale offre una protezione sufficiente contro la polvere. Se vi è il rischio che vengano aspirati umidità o mezzi aggressivi, al posto del filtro installare una tubazione del raccordo non sotto pressione che porti direttamente a un ambiente più pulito (ad es. un serbatoio pulito, asciutto e non a pressione).
- (g) Per lo sfiato è integrato un dispositivo di sfiato. A causa dello sfiato continuo si possono verificare piccole perdite della miscela olio-aria. Pertanto è indispensabile la presenza di una tubazione non sotto pressione verso il serbatoio (per ulteriori informazioni vedere *Informazioni tecniche TI-Z10*).
- (h) La superficie delle parti del corpo è ricoperta con una mano di fondo nera, il lato di fissaggio è trattato con cera anticorrosiva.