

Technische Information TI-F40

DGUV Test Zertifikat

für Feststelleinheiten

Inhaltsverzeichnis

1	Zulassung als Hochhalteeinrichtung für Pressen im Sinne der DGUV	1
2	DGUV Test Zertifikat.....	2

1 Zulassung als Hochhalteeinrichtung für Pressen im Sinne der DGUV

Die europäischen Normen **ISO 16092-1** in Verbindung mit **ISO 16092-3** (Werkzeugmaschinen-Sicherheit - Pressen, Teil 1 und 3) fordern bestimmte Sicherheitsmaßnahmen zur Verhinderung von Verletzungen durch unbeabsichtigtes Absinken des Stößels infolge Eigengewicht (Kraft 150 Newton übersteigend).

Zwischen folgenden Fällen wird unterschieden:

- während der Produktion
 - während der Instandhaltung oder Reparatur
- In beiden Fällen sind **mechanische Hochhalteeinrichtungen** eine zulässige Lösung.

Bei Instandhaltung oder Reparatur wird ausschließlich eine mechanische Hochhalteeinrichtung akzeptiert:

„Besteht eine Verletzungsgefahr (Gewichtskraft übersteigt 150 N) durch ein Absinken des Stößels/Presskolbens durch Eigengewicht, muss für Reparaturarbeiten oder einem sonstigen erforderlichen Eingriff zwischen den Werkzeughälften, außer bei der üblichen Handbeschickung, eine mechanische Hochhalteeinrichtung z. B. ein Bremskeil, ein Sicherheitsblock oder eine Arretierung eines Stößels, vorgesehen werden.“ (DIN EN ISO 16092-1, Absatz 5.3.6).

Für größere Pressen wird weiterhin gefordert:

„Bei Pressen mit einer Öffnungshublänge von mehr als 500 mm und einer Tischtiefe von mehr als 800 mm, muss eine mechanische Rückhaltevorrückung dauerhaft an der Presse befestigt bzw. in diese eingebaut sein.“ (DIN EN ISO 16092-3, Absatz 5.3.6.1).

SITEMA-Feststelleinheiten sind **mechanische Hochhalteeinrichtungen**, die dauerhaft in eine Presse eingebaut werden.

1.1 Zertifikatnummer

Die zuständige Prüf- und Zertifizierungsstelle DGUV hat nach eingehender Prüfung das folgende DGUV Test Zertifikat ausgestellt. Damit bestätigt die DGUV, dass die SITEMA-Feststelleinheiten einer Hochhalteeinrichtung in diesem Sinne entsprechen:

Bescheinigung Nr.	HSM 240086
Gültig für	Feststelleinheiten Bauarten KFHS und KFHSR



Der Einsatz unserer Feststelleinheiten KFHS in Pressen der mechanischen „Bauart 2“ (Servopressen) nach DIN EN ISO 16092-1/-2 ist möglich. Bitte halten Sie dazu Rücksprache mit SITEMA.

Gültigkeit der Bescheinigung

Das DGUV Test Zertifikat ist nach geltendem Recht immer nur über einen bestimmten Zeitraum gültig. Eine Verlängerung ist möglich, wenn das Produkt weiterhin die Anforderungen erfüllt.

Die erste Bescheinigung stammt aus dem Jahr 2014.

2 DGUV Test Zertifikat

Zertifikat

Nr. **HM 240086**

vom 10.07.2024

Gültigkeit mit
Zertifikats-Nr. prüfen**DGUV Test**Prüf- und Zertifizierungsstelle
Fachbereich Holz und Metall

DGUV Test Zertifikat

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhabers:
(Auftraggeber)

SITEMA GmbH & Co. KG
G.-Braun-Straße 13
76187 Karlsruhe

Produktbezeichnung: **Feststelleinheit**

Typ: KFHS und KFHSR

Prüfgrundlage: GS-HM-21:2023-12 Pressen und Schmiedemaschinen

Zugehöriger Prüfbericht: Nr. 2024-0013-01 vom 27.06.2024

Weitere Angaben: Bestimmungsgemäße Verwendung:

Einbau in

- Pressen nach DIN EN 289;
 - Mechanische „Bauart 1-“ Pressen nach DIN EN ISO 16092-1/-2;
 - Hydraulische Pressen nach DIN EN ISO 16092-1/-3;
 - Spritzgießmaschinen nach DIN EN ISO 20430.
- zum Hochhalten einer Last aus dem Stillstand

Bemerkungen: s. Anlage.

Nachfolgezertifikat zu Nr. HSM 19011 vom

26.06.2019

Das geprüfte Baumuster stimmt mit den in § 3 Absatz 1 des Produktsicherheitsgesetzes genannten Anforderungen überein. Das Baumuster entspricht somit auch den einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG (**Maschinen**). Der Zertifikatsinhaber ist berechtigt, das umseitig abgebildete DGUV Test-Zeichen an den mit dem geprüften Baumuster übereinstimmenden Produkten anzubringen.

Dieses Zertifikat einschließlich der Berechtigung zur Anbringung des DGUV Test-Zeichens ist gültig bis: **09.07.2029**

Weiteres über die Gültigkeit, eine Gültigkeitsverlängerung und andere Bedingungen regelt die Prüf- und Zertifizierungsordnung.

Dr. Björn Otte
Leiter der Prüf- und Zertifizierungsstelle



Rückseite DGUV Test Zertifikat HM 240086

DGUV Test Zeichen



PZB09MA
04.17

ANLAGE

zu DGUV Test Zertifikat Nr. HM 240086 vom 10.07.2024



Name und Anschrift des
Bescheinigungsinhabers: SITEMA GmbH & Co. KG
G.-Braun-Straße 13, 76187 Karlsruhe

Produktbezeichnung: Feststelleinheit
KFHS und KFHSR

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören:

- die Auswahl und der Einbau nach Angaben der Fa. SITEMA und Anforderungen der anzuwendenden Produktnorm (DIN EN 289, DIN EN ISO 16092-1/-2, DIN EN ISO 16092-1/-3, DIN EN ISO 20430),
- das Befolgen der Betriebsanleitung,
- die Durchführung turnusmäßiger Sicherheitsüberprüfungen mit der Feststelleinheit unter Berücksichtigung der Prüfhinweise der Fa. SITEMA.
- dass der Maschinenhersteller die Feststelleinheit zum Hochhalten einer Last aus dem Stillstand (im Normalbetrieb) einsetzt,
- dass bei angestrebtem EN ISO 13849-1 PL d bzw. PL e die auf die Feststelleinheit ausgedehnte Sicherheitsfunktion „Hochhalten der Last (aus dem Stillstand)“ mit den Anforderungen der Kategorien 2 oder 3 (PL d) bzw. der Kategorie 4 (PL e) übereinstimmt,
- dass der Maschinenhersteller im Falle nicht vorhandener Test- Festlegungen der Produktnorm für die mit der Feststelleinheit ausgestattete Maschine automatische Testmaßnahmen im Ergebnis seiner Risikobeurteilung ergreift bzw. Tests durch den Maschinenbetreiber inkl. Testintervall in der Betriebsanleitung für die Maschine beschreibt;
- dass einzeln angewendete Feststelleinheiten im Falle nicht vorhandener Test- Festlegungen der Produktnorm für die damit ausgestatteten Maschine mindestens (E: ≥ 1 s lang) mit dem 1,5-fachen der hochzuhaltenden Last belastet werden, redundante Feststelleinheiten möglichst jede für sich mindestens (E: ≥ 1 s lang) mit dem 1,1-fachen der normalerweise durch alle Feststelleinheiten gemeinsam hochzuhaltenden Last.
- dass der Maschinenhersteller ggfs. den Wirkungsverlust berücksichtigt, der bei Schmiermittel-benetzten Reibflächen gegenüber der rechnerischen Auslegung durch Fa. SITEMA auftritt,
- dass der Maschinenhersteller Maßnahmen trifft, die das Entriegeln der Feststelleinheit, bevor die Last übernommen ist, verhindern,
- dass der Maschinenhersteller sicherstellt, dass der Ablauf des Ventils zum Steuern der Feststelleinheit drucklos ist.

Die Feststelleinheit kann als „bewährtes Bauteil“ zum Hochhalten einer Last aus dem Stillstand betrachtet und somit in Steuerungen der Kategorie 1 (PLc) nach DIN EN ISO 13849-1 eingesetzt werden.

Für die Sicherheitsfunktion „Hochhalten der Last“ (mechanisch, aus dem Stillstand) ist bei Einzelanwendung der Feststelleinheit max. das DIN EN ISO 13849-1 PL d erreichbar, bei redundanter Anwendung das DIN EN ISO 13849-1 PL d oder PL e (erforderliche PL- Bestimmung im konkreten Anwendungsfall).

ANLAGE

zu DGUV Test Zertifikat Nr. HM 240086 vom 10.07.2024



Diese Bescheinigung deckt Folgendes nicht ab:

- Einbau in andere als o.g. Maschinen, insbesondere den Einbau in mechanische „Bauart 2“ - Pressen (Servopressen) nach DIN EN ISO 16092-1/-2;
- Bremsverhalten/Bremsfunktion (Notstoppfunktion);
- nicht-sicherheitsrelevante Eigenschaften,
- Näherungsschalter und sonstiges Zubehör.

Die Risikobeurteilung des Herstellers wurde nicht geprüft.

Mainz, 10.07.2024

Dr. Björn Otte
Leiter der Prüf- und Zertifizierungsstelle

