

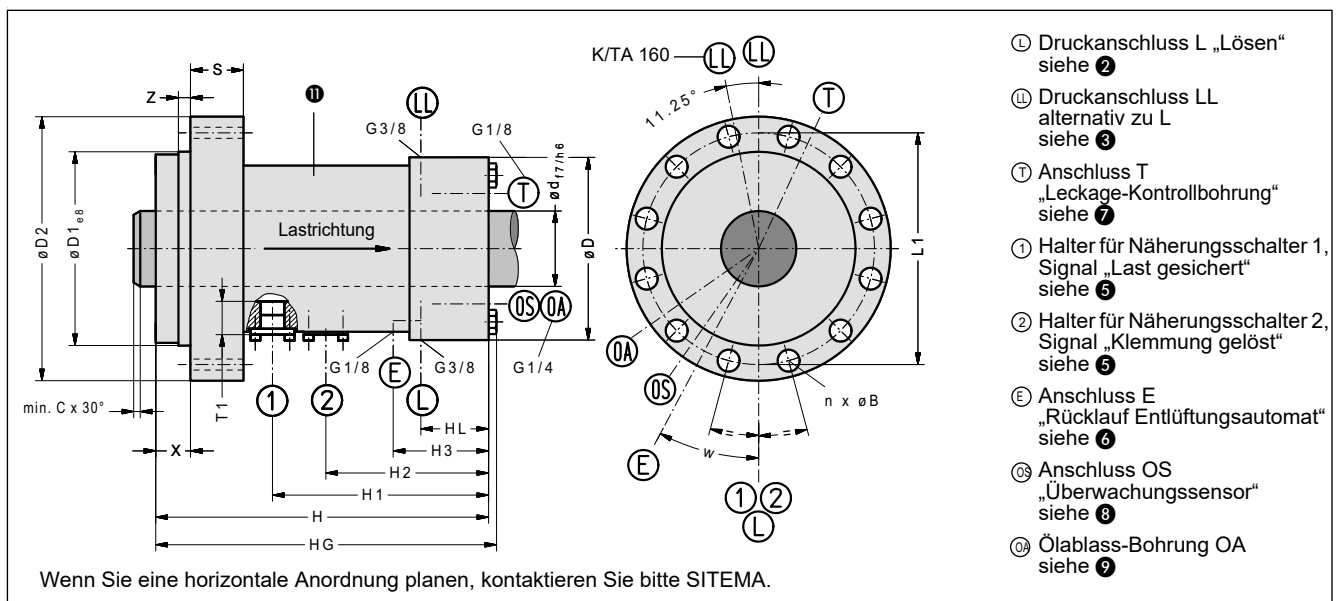


# Technisches Datenblatt TI-A13 Absturzsicherungen Bauart K/TA (mit DGUV-Prüfbescheinigung)

Lastrichtung Zug (an der Befestigung)

Grundsätzliche Informationen, insbesondere zu Zweck, Funktionsprinzip, Größenauswahl, Befestigung und Ansteuerung von SITEMA-Absturzsicherungen, finden Sie in „Technische Information TI-A10“.

Weiterhin ist die „Betriebsanleitung BA-A11“ zu beachten.



- ① Druckanschluss L „Lösen“ siehe ②
- ② Druckanschluss LL alternativ zu L siehe ③
- ③ Anschluss T „Leckage-Kontrollbohrung“ siehe ⑦
- ④ Halter für Näherungsschalter 1, Signal „Last gesichert“ siehe ⑤
- ⑤ Halter für Näherungsschalter 2, Signal „Klemmung gelöst“ siehe ⑤
- ⑥ Anschluss E „Rücklauf Entlüftungsautomat“ siehe ⑥
- ⑦ Anschluss OS „Überwachungssensor“ siehe ⑧
- ⑧ Ölablass-Bohrung OA siehe ⑨

Abb. 2: Abmessungen Absturzsicherung K/TA (Download von CAD-Daten aus dem Internet: www.sitema.de)

Typ	Ident.-Nr.	d	C	M	HG	H	D1	D2	D	X	Z	S	n	B	L1	T1	V	w	HL	H1	H2	H3	Gew.	
	(Bestellnr.)	mm	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>3</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
K/TA 100	K 100 35	100	5	220	-	327	245	335	255	40	17	60	12	26	M24	290	35	28	61°	54,5	188	136	122	106
K/TA 125	K 125 35	125	5	330	-	380	275	380	290	60	20	60	12	26	M24	340	48	28	0°	61,5	232	182	124	161
K/TA 140	K 140 35	140	5	500	-	425	340	460	350	75	45	80	12	33	M30	405	60	28	30°	74,5	173	123	137	272
K/TA 160	K 160 35	160	5	750	-	540	370	480	380	245	40	85	16	33	M30	425	57	28	33,75°	74,5	173	123	137	383
K/TA 200	K 200 35	200	7	1000	574	551	440	595	455	50	15	100	18	39	M36	525	65	42	0°	61,5	352	297	129	600
K/TA 220	K 220 35	220	7	1100	624	588	470	630	475	50	15	110	12	45	M42	550	82	42	0°	61,5	263	213	129	725

**fettgedruckte Typen = Vorzugsgrößen, ab Lager lieferbar**

Technische Änderungen vorbehalten

- ① M ist der zulässige Wert für die Gewichtskraft, welche die abzusichernden Massen auf die Absturzsicherung ausüben. Die Haltekraft (Bremskraft) bei trockener oder mit Hydrauliköl benetzter Stange beträgt mindestens 2 x M, überschreitet aber nicht 3,5 x M.
- ② Der zum Offenhalten notwendige Druck beträgt 40 bar. Der zulässige Betriebsdruck beträgt 250 bar.
- ③ Der Druckanschluss LL ist bei Anlieferung mit einer Verschlusschraube versehen. Er kann alternativ zu L benutzt werden und ist hilfreich bei der Befüllung/Entlüftung des Druckraumes.
- ④ Hydraulisches Schluckvolumen
- ⑤ Die eingebauten Halter für Näherungsschalter sind vorgesehen für handelsübliche induktive Näherungsschalter (M12 x 1, Nenn-Schaltabstand 2 mm, bündig einbaubar, Schließer). Das Maß T1 gibt die Eintauchtiefe des Näherungsschalters von der Halter-Oberkante an. Die Näherungsschalter selbst gehören nicht zum Standard-Lieferumfang, können aber als Zubehör mitbestellt werden.

- ⑥ Zum Entlüften ist ein Entlüftungsautomat integriert. Durch das kontinuierliche Entlüften tritt ein Öl-Luft-Gemisch in geringer Menge aus. Legen Sie dafür eine drucklose Leitung zum Tank (weitere Informationen siehe „Technische Information TI-Z10“).
- ⑦ An Anschluss T kann beginnende Leckage aufgrund von verschlissenen oder beschädigten Dichtungen der Aushebekolben frühzeitig erkannt werden.
- ⑧ Es besteht die Option, die Einheit zusätzlich mit einem Öl-Überwachungssensor auszustatten, der über ein elektrisches Signal frühzeitig beginnende Leckagen durch verschlissene oder beschädigte Dichtungen meldet.
- ⑨ Der Ölablass wird bei einem Austausch der Aushebekolben benötigt.
- ⑩ Bereiten Sie für die Befestigung am Maschinenteil Gewinde mit diesen Gewindemaßen vor.
- ⑪ Die Oberfläche der Gehäuseteile ist schwarz grundiert, die Befestigungsseite ist mit Korrosions-Schutzwachs behandelt.