

Centralina di controllo elettropneumatica

Il modulo elettropneumatico modello EPM Sitema è una centralina funzionante con tensione a 24 V in grado di controllare i sistemi pneumatici Sitema quali freni di sicurezza/bloccaggi e dispositivi anticaduta modelli KSP o KFPA o KRP fino a un volume operativo di 220 cm³.

Ciò significa che - preso come esempio un freno di sicurezza della serie KSP certificato EN 692 - se la taglia varia da 10 a 40 cm³, è possibile collegare anche più freni alla stessa centralina. Come caso applicativo si può pensare a due assi verticali in parallelo.

Con questa centralina compatta all'utilizzatore non serve più una grande centrale pneumatica per attivare i dispositivi, inoltre, essa è indipendente dal collegamento pneumatico centrale. Sulle macchine utensili, una centralina di questo tipo può mettere in sicurezza uno o più assi verticali presenti sulla macchina quali

portali, Utilizzo di questa centralina soprattutto sulle macchine utensili per metter in sicurezza l'asse verticale oppure su tutti i sistemi verticali come portali ecc.

I dispositivi Sitema sono azionati negativi, il che significa che quando la pressione pneumatica è di minimo 3,5 bar il freno/pinza è aperto/aperta e quindi il carico/asse verticale si muove tranquillamente in qualsiasi posizione comandato dalla macchina. Se a causa di un inconveniente, per esempio un black-out, si ha una caduta di pressione pneumatica il freno va in blocco.

Per informazioni: Sitema
Tel. +49 (0)721 98 66 1-0



Modulo elettropneumatico di controllo dispositivi Sitema modello EPM

Morse componibili

Carminati Morse propone Europa 03 una morsa componibile ad altissima precisione con bloccaggio meccanico e copertura della vite di manovra può essere assemblata in tre diverse soluzioni a secondo delle esigenze di bloccaggio: Tale morsa è disponibile in diversi modelli:

- Tipo ED03 doppia morsa autobloccante con possibilità di chiudere i due pezzi contem-

poraneamente con tolleranza fino a 2 mm.

- Tipo ES03 morsa singola con bloccaggio in spinta.

- Tipo ET03 morsa singola con bloccaggio in tiro.

Con la copertura della vite e l'utilizzo di materiali al cromo nichel temprati a 58 HRC si assicura una durata pressoché illimitata. Rettificata su tutti i piani può essere utilizzata in piano o in squadra con tolleranza -0,02. Il bloccaggio avviene per mezzo di un moltiplicatore meccanico-meccani-

co e di un selettore di forza per avere sempre il controllo della spinta. Con l'utilizzo delle apposite ganasce a gradini si può posizionare il pezzo in tre altezze diverse evitando l'utilizzo delle parallele. È possibile inoltre scegliere tra tre differenti modelli in base alla forza di bloccaggio necessaria: MOD. 100 con 100 kg /F 2000; mod. 125 con kg/F 3000; mod. 150 con kg/F 4000.

Per informazioni:
Carminati Morse
Tel. +39 030 208315

Nuova rettificatrice senza centri APG-S CNC6A

di Claudio Tacchella

La Rettificatrici Ghiringhelli S.p.A. di Luino (VA), si è specializzata nella progettazione e costruzione di rettificatrici senza centri da oltre 70 anni.

L'alta qualità e affidabilità dei prodotti realizzati unita alla scelta, come mission aziendale, di proporsi come solutori di problemi, hanno permesso a Rettificatrici Ghiringhelli di essere apprezzata, da una estesa clientela, come fornitore altamente tecnologico e di affermarsi sul mercato internazionale tra le leader nel proprio campo d'attività.

I numerosi modelli proposti che compongono la rinnovata gamma ad alta tecnologia, trovano applicazione in diversi settori produttivi quali per esempio l'auto, cuscinetti, motori elettrici, tessile, utensileria.

Tra questi, spicca il modello S della recente versione delle rettificatrici senza centri serie APG, naturale evoluzione della precedente serie, sviluppata per rendere le macchine non solo più performanti ma sempre più conformi ai principi di eco-compatibilità e minore impatto energetico da parte degli utilizzatori finali.

In particolare, la nuova serie APG-S ha un basamento in quarzo sintetico che garantisce un'elevata ammortizzazione vibrazionale e bassa inerzia termica, una notevole resistenza a pressione/flessione e soprattutto un perfetto bilancio ecologico del sistema.

La gamma APG-S può essere dotata di

mola operatrice con larghezza 150, 200 o 250 mm, diametro esterno 508 o 610 mm con potenze da 15, 22 o 30 kW per velocità periferiche fino a 63 m/s. La mola conduttrice abbinata, ha diametro esterno di 305 mm con coppia fino a 11 Nm.

Tutte le rettificatrici senza centri di questa serie, sono dotate di una carenatura che garantisce il totale contenimento dei fumi e dei liquidi di refrigerazione.

Non ultimo, possiedono le più moderne dotazioni meccani-

che, elettriche ed elettroniche che ne garantiscono alta precisione, affidabilità e ripetibilità nei cicli di lavoro.

Completano la configurazione

macchina, alcuni accessori opzionali per soddisfare le diverse esigenze degli utilizzato-

ri finali quali, varie tipologie di caricatori, tramogge, alimentatori, scaricatori, espulsori e misuratori post-process di tipo meccanico, pneumatico o a sistema laser. Inoltre vengono proposte varie soluzioni di depuratori del liquido refrigerante, aspiratori, bilanciatori della mola operatrice e telecamere per il controllo e l'orientamento dei pezzi.

Per informazioni:
Rettificatrici Ghiringhelli
Tel. +39 0332 543411



La nuova rettificatrice senza centri APG-S CNC6A dotata di caricatore firmata Ghiringhelli

WIND OF CHANGE



APS

APS

Automatic Positioning System

è il sistema d'interfaccia universale tra la macchina utensile, l'attrezzatura di bloccaggio e/o direttamente il pezzo da lavorare. La flessibilità del sistema APS consente il posizionamento ed il bloccaggio in un'unica operazione con ripetibilità < 0,005 mm.

I vostri tempi di attrezzaggio si ridurranno del 90%.



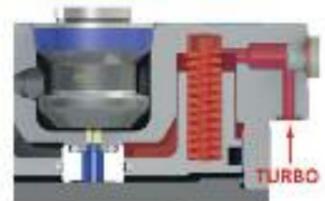
SISTEMA DI BLOCCAGGIO A 3 GRIFFE a 120°

APS 140 Premium è l'UNICO sistema di bloccaggio ZERO POINT a 3 griffe a 120°



INNOVATIVO TRATTAMENTO ANTIATTRITO E ANTICORROSIONE

Per mantenere la durezza 62 HRC agli elementi principali del bloccaggio (non realizzabile con l'acciaio INOX) abbiamo applicato un innovativo sistema antiattrito e anticorrosione ai perni e alle griffe.



FUNZIONE TURBO INTEGRATA

Turbo è la funzione per mezzo della quale l'aria compressa incrementa la forza di bloccaggio "PULL DOWN" esercitata dalle molle sino 30.000 N.



OFFICINA MECCANICA LOMBARDA S.r.l.

Via Cristoforo Colombo 5 - 27020 Travacò Siccomario (TV) Italy

Tel. +39 0382 559613 - Fax: +39 0382 559942 - Email: omlspa@omlspa.it - www.omlspa.it